

NASTRI IN FIBRA ALTO MODULO CARBONIO - KEVLAR

Bilanciati e unidirezionali con cimosa

Caratteristiche: nastri guarniti di cimosa, con appretto universale per resine epossidiche e poliesteri, forniti in matasse da ml. 10 e bobine da ml. 200.

Settori di impiego: nautica, modellismo, attrezzi sportivi, compositi.



Utilizzi:

Assemblaggio di fusoliere di aeromodelli costruite in stampo a due valve.

Giunzioni tra scafo e coperta di canoe e piccole imbarcazioni; fasciature di rinforzo; rinforzo di chiglie e spigoli di scafi plananti. Bande di rinforzo nell'angolo di giunzione tra scafo e paratia; costruzione di tubi di varia sezione, con la tecnica dell'avvolgimento su matrice a spire incrociate; giunzione di piani alari nel modellismo; rinforzi e modifiche su imbarcazioni, velivoli, scocche di vetture e carenature.

	<p>NASTRO IN CARBONIO</p> <p>NCT-200</p> <p><i>Altezza mm 30--50-100</i></p>	
	<p>NASTRO IN CARBONIO</p> <p>NCUD-150</p> <p><i>Altezza mm 30--50-100</i></p>	
	<p>NASTRO IN KEVLAR</p> <p>NK</p> <p><i>Altezza mm 30-50-100</i></p>	
	<p>NASTRO IN VETRO</p> <p>NV</p> <p><i>Altezza mm 30-50-70-100</i></p>	

NASTRI IN CARBONIO-VETRO-KEVLAR